

5-Achs-CNC-Bearbeitung

CAD/CAM Praxisprojekt WiSe 2017/2018

Herstellung eines Lounge Chairs im Maßstab 1:1

HAWK
Fakultät Bauen und Erhalten
Studiengang Holzingenieurwesen
Labor für Bearbeitungstechnik LBT

Studierende:
Johannes Behling
Simon Herter
Justus Hintze
Matthia Leyendecker

Dozenten:
Dipl.-Ing. Renke Abels
Dipl.-Ing. Norbert Linda

Entwurf



Bild links: CAD-Modell aus Cimatron 13
Bild rechts: fertig montierter Lounge Chair

CNC-Programmierung

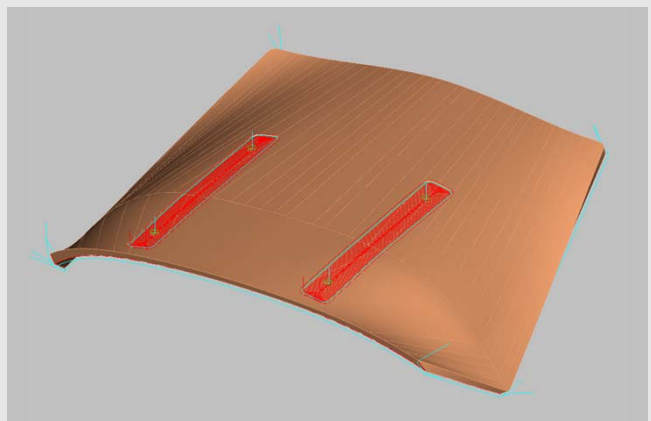
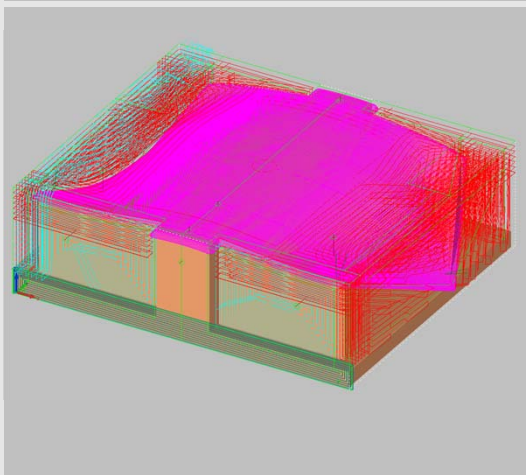


Bild links: Programmierung der Spannvorrichtung für die Sitzfläche
Bild rechts: Programmierung der Formatierung der Rückenlehne

5-Achs-CNC-Fräsen



Bild links: Schruppfräsen der Spannvorrichtung
Bild rechts: Formatierung der Sitzfläche