

5-Achs-CNC-Bearbeitung

CAD/CAM Praxisprojekt WiSe 2019/2020
Herstellung eines Barschranks aus Formholz

HAWK
Fakultät Bauen und Erhalten
Studiengang Holzingenieurwesen
Labor für Bearbeitungstechnik LBT

Studenten:
Björn Riesen
Simon Dillmann

Dozenten:
Dipl.-Ing. Norbert Linda
Dipl.-Ing. Renke Abels

Entwurf



Bild links: Fertig montierter Barschrank
Bild rechts: Auto CAD Rendering

CNC-Programmierung

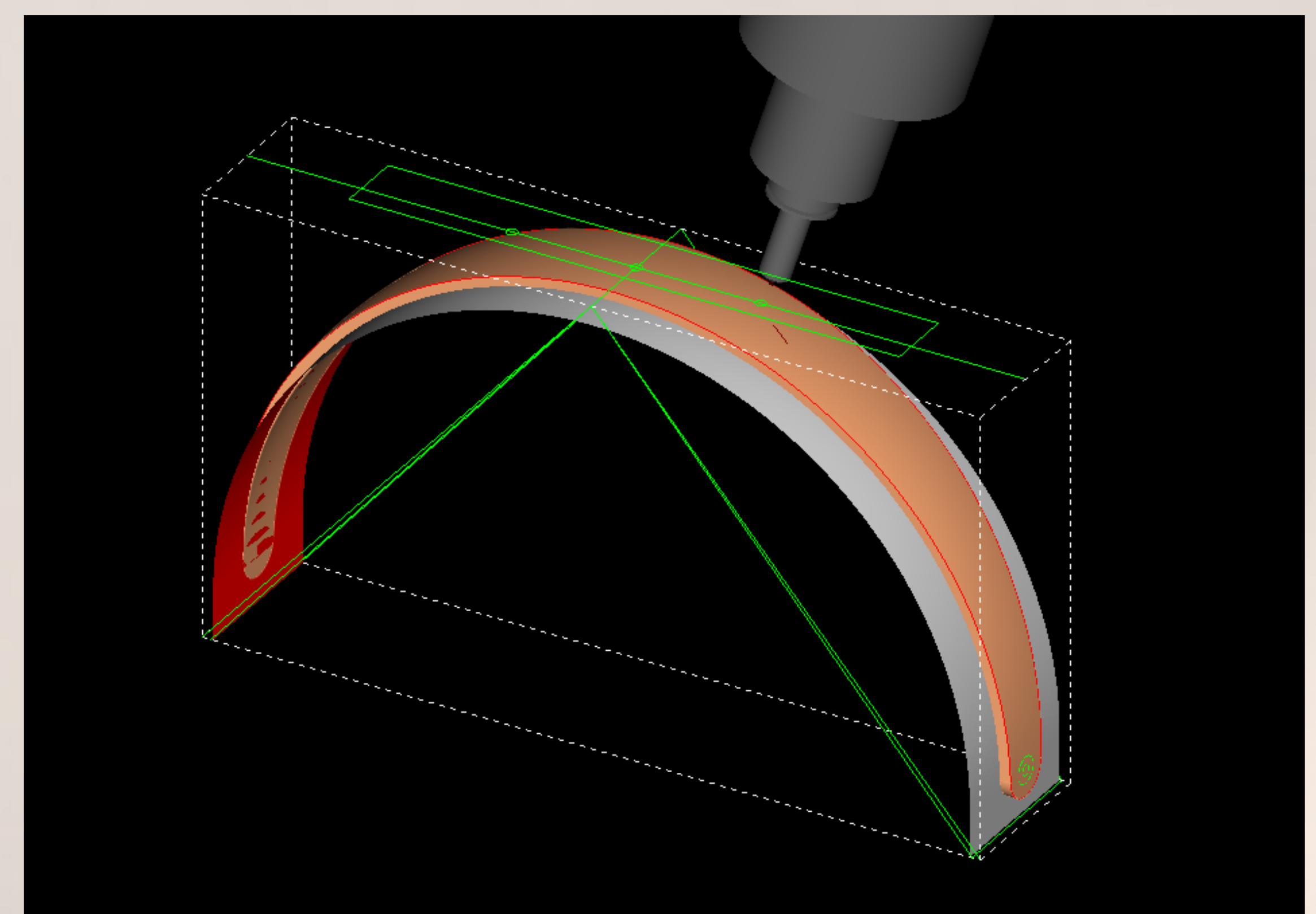
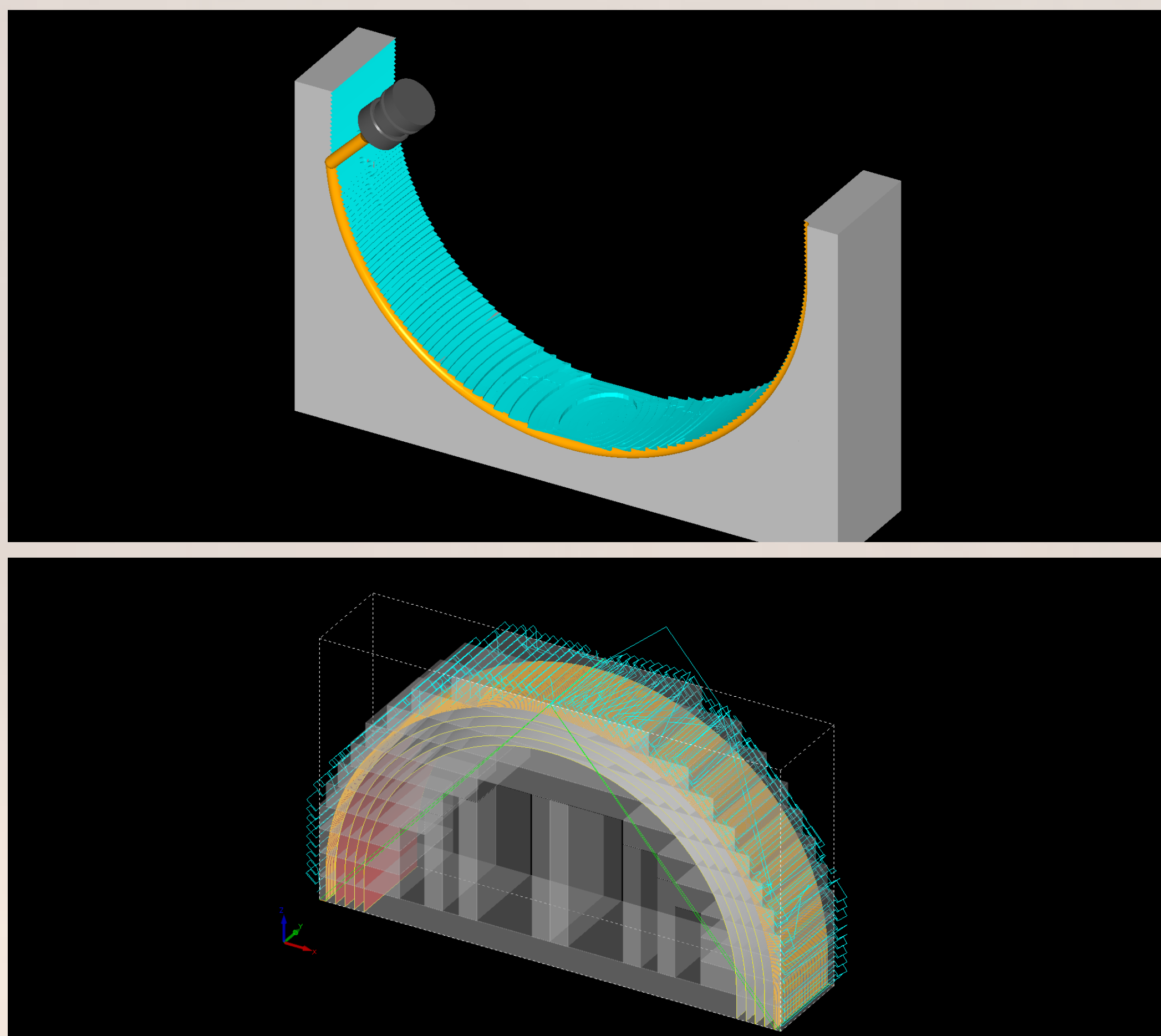


Bild links oben: Programmsimulation eines Pressformdeckels
Bild links unten: Programmierung der Bodenform
Bild rechts: Programmsimulation der Konturbearbeitung einer Lamelle

5-Achs-CNC-Fräsen

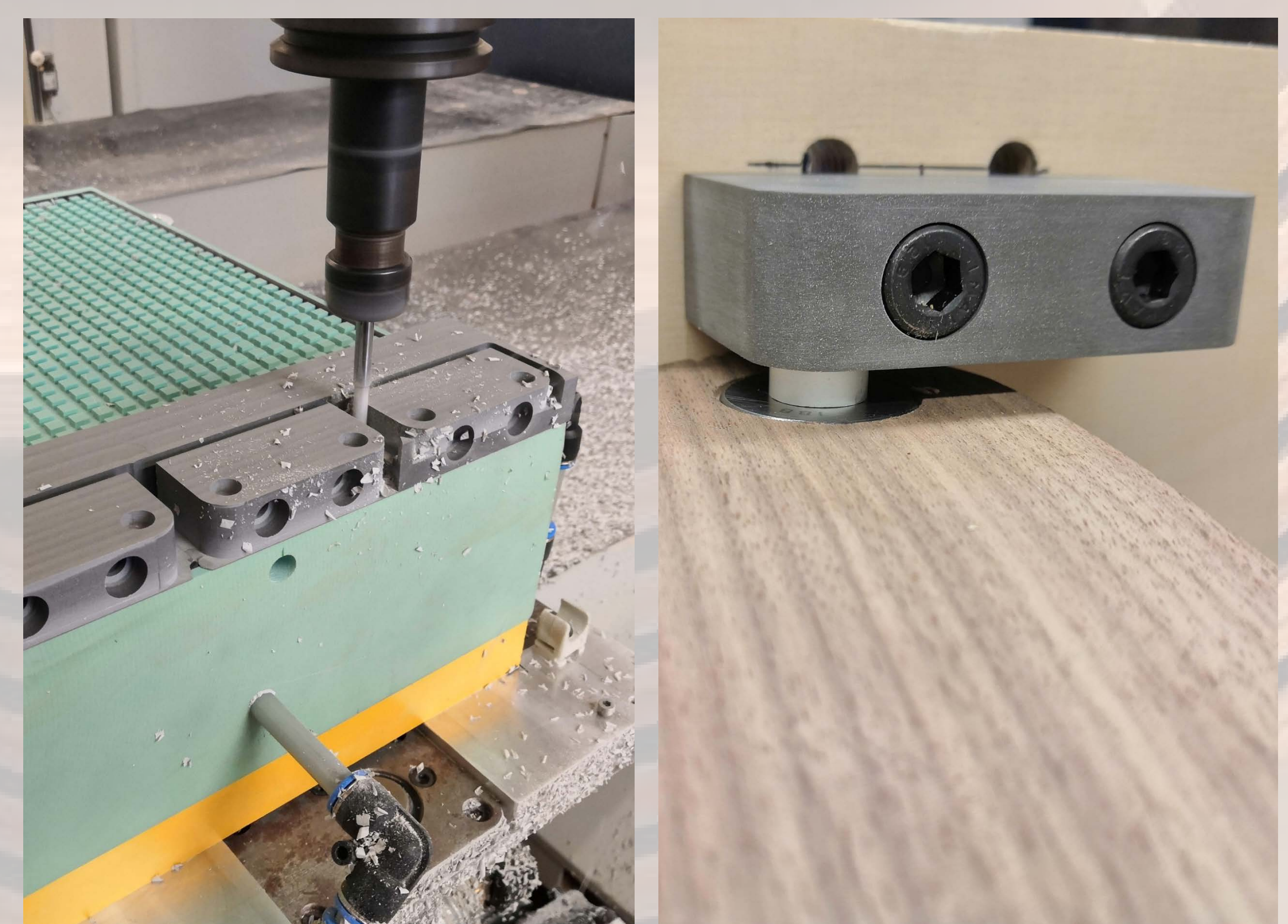


Bild links : 5 – Achssimultan Bearbeitung einer Lamelle
Bild mitte: Bearbeitung des Beschlages
Bild rechts: Detail des montierten Beschlages