

5-Achs-CNC-Bearbeitung

CAD/CAM Praxisprojekt WiSe 2019/2020

Herstellung eines PC-Gehäuses aus Formholz im Maßstab 1:1

HAWK
Fakultät Bauen und Erhalten
Studiengang Holzingenieurwesen
Labor für Bearbeitungstechnik LBT

Studierende:
Fabian Bremer
Katharina Klockmann
Tobias Michael

Dozenten:
Dipl.-Ing. Norbert Linda
Dipl.-Ing. Renke Abels

Entwurf

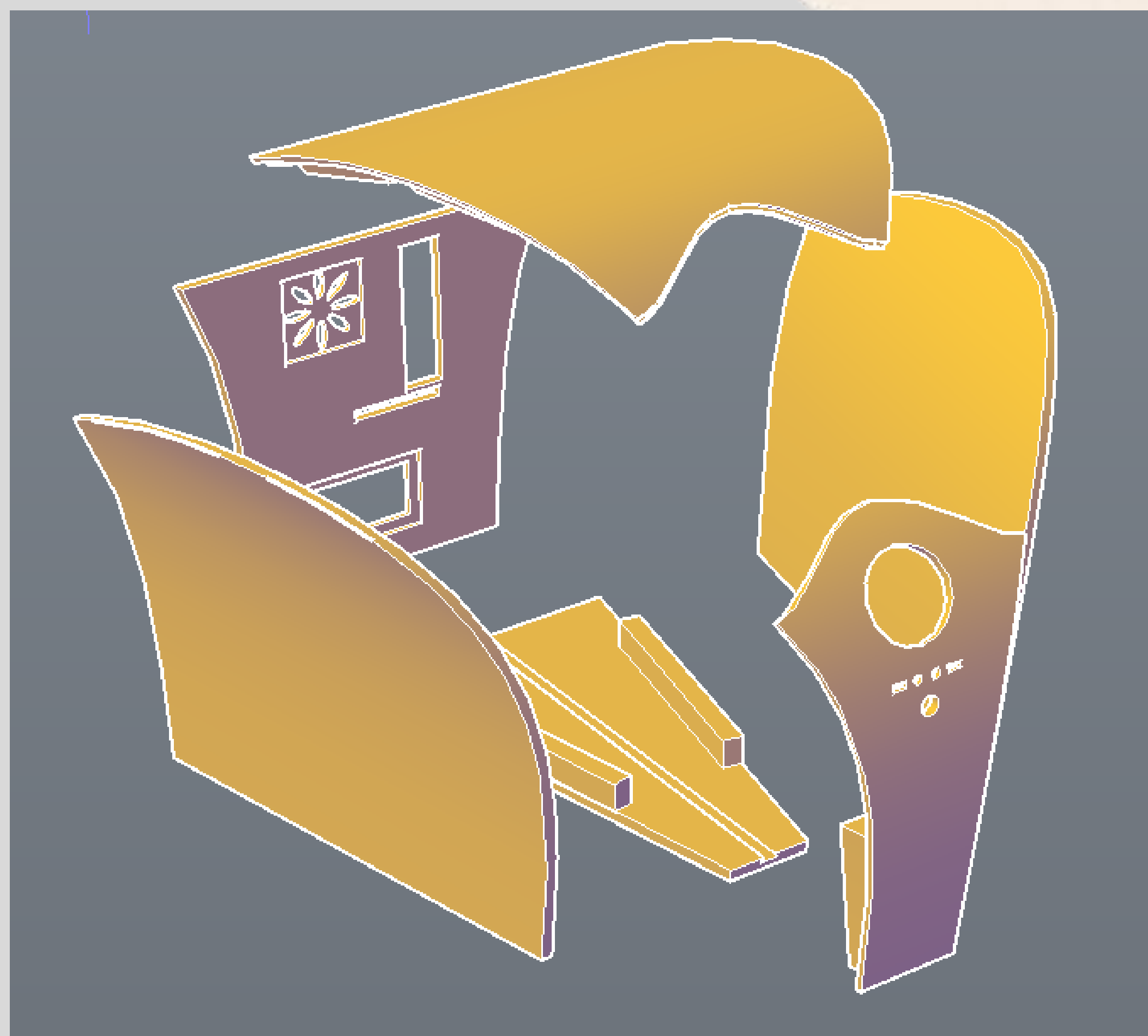


Bild links: Explosionszeichnung
Bild rechts: Fertige CAD-Zeichnung

CNC-Programmierung

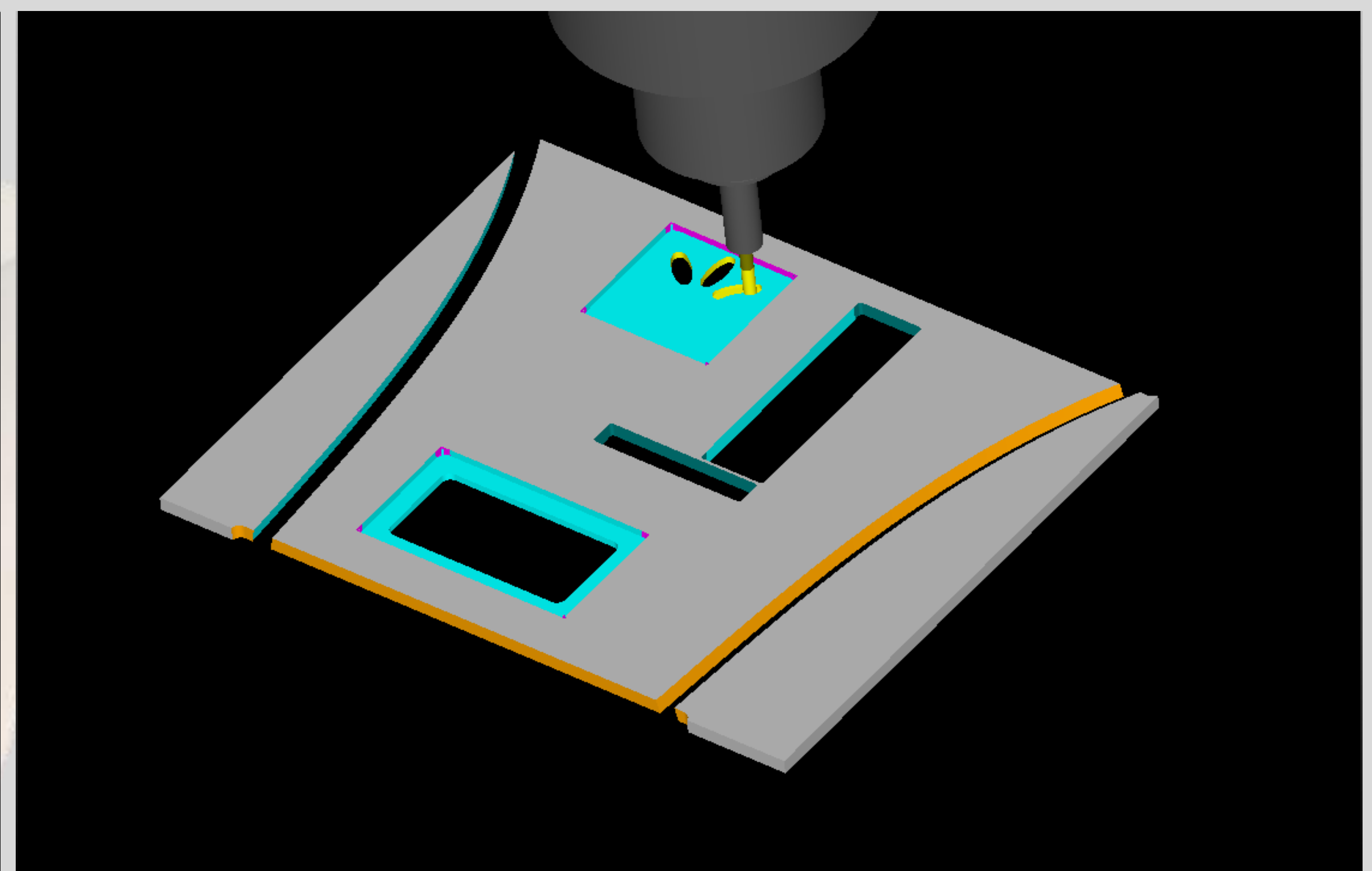
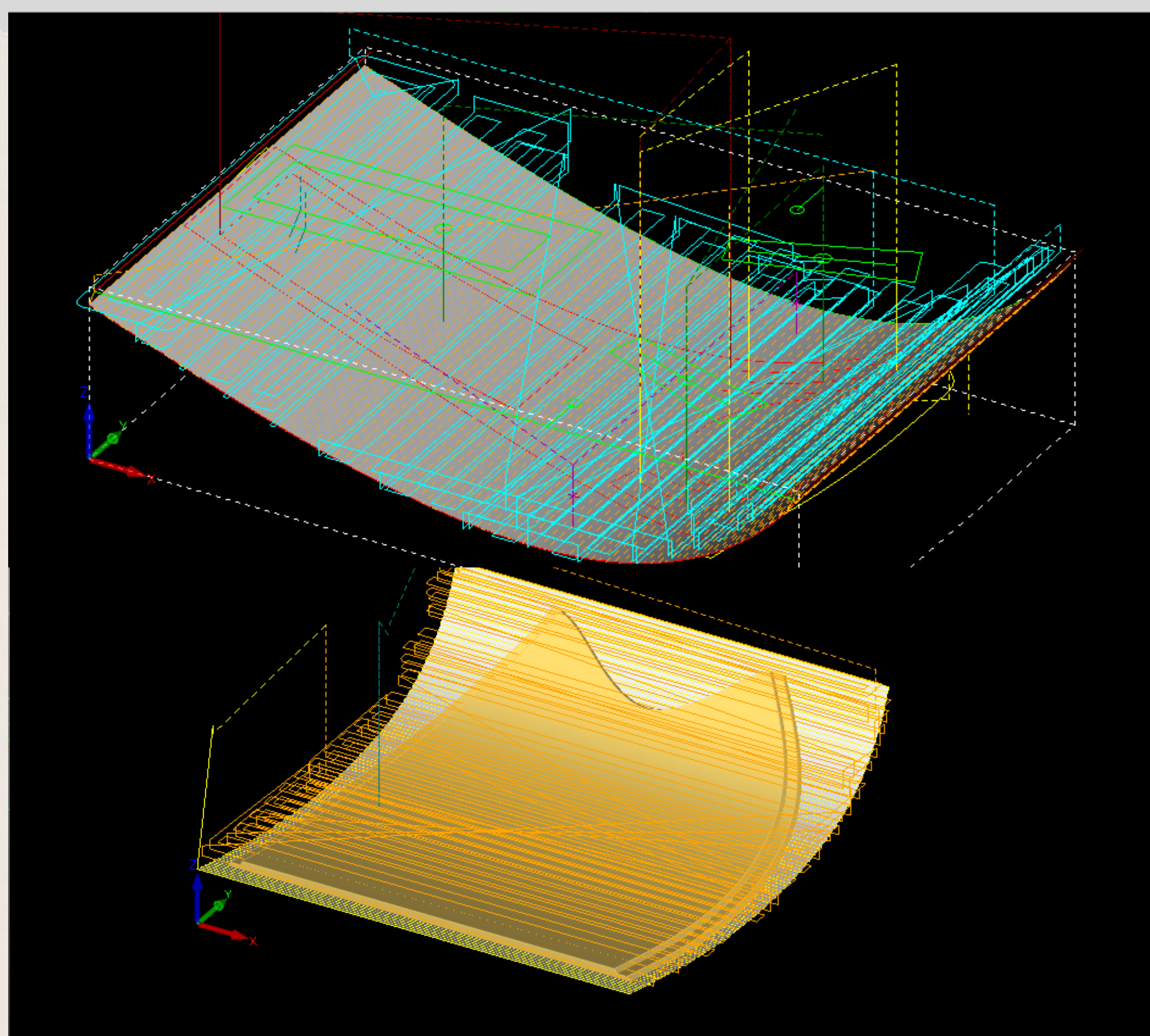


Bild links oben: Programmierung der Formatierform der Front
Bild links unten: Programmierung des Deckels
Bild rechts: Programmierung der Rückwand

5-Achs-CNC-Fräsen



Bild links : 5 – Achssimultan Formatierung des Deckels
Bild rechts: Fertiges PC-Gehäuse